



Индустриальный клей 266.9

Наносимый с помощью ракеля ПУ-клей для обертывания рам и профилей ПВХ-пленками, а также бумажными пленками, пропитанными смолами. Высокая начальная прочность склеивания.

Область применения

- Облицовывание панелей,
- Обертывание профилей,
- Облицовывание футляров способом обертывания,
- Облицовывание древесины, древесных материалов, пластмасс, таких как ПВХ или АБС, ПВХ-мебельными пленками и бумажными пленками, пропитанными смолами.
- Для применения внутри помещений.

Преимущества

- Быстрое высыхание, возможность использования при высоких скоростях подачи.
- Высокая теплостойкость за счет добавления отвердителя

Свойства клеевого соединения

- Хорошее сцепление с ДСП, МДФ-плитами, массивной древесиной – максимальное начальное сцепление, высокая устойчивость к образованию корки
- Температуростойкость до 150 °С после добавления 4-5% КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя 870.0
- Температуростойкость до 100 °С после добавления 4-5% КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя F 802.0
- Температуростойкость до 70 °С без добавления отвердителя. Нет охрупчивания ПВХ-пленки.
- Очень высокая устойчивость против старения

Свойства клея

Основа: полиуретан
Растворитель: хлорированные углеводороды
Плотность: около 1,3 г/см³
Цвет: светло-коричневый прозрачный

Вязкость при 20° С

-Брукфильд Sp 5/20 Uрт:

3.800 ± 400 mPa.s

Консистенция: наносимая ракелем

Отвердитель: КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель F 802.0 или КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0 дозировка 4 до макс. 5%

Жизнеспособность клея с отвердит.:

при 20° С около 2 дней

Разбавитель: КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0

Маркировка: подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит метилхлорид (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Оборудование для облицовывания и обертывания профилей с ракельным нанесением.
- Устройства для обертывания футляров

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми, очищенными от пыли и жира и акклиматизированными. Влажность подложки (из древесины) должна быть 8-10%, оптимальная температура переработки +20 °С, ниже +15 °С не перерабатывать.

Состав клея

Рекомендуется использовать клей только с отвердителем (дозировка 4 - макс. 5% КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя F 802.0 или КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя 870.0);

Жизнеспособность клея 2 дня. Старый состав можно смешивать со свежим составом в соотношении 1:1 и перерабатывать. Время вызревания клея после добавления отвердителя около 30 мин.



Индустриальный клей 266.9

Облицовывание панелей и обертывание профилей

Клей наносится на пленку. Правильная установка ракеля 80-100 μ + толщина пленки. Грубые и сильно впитывающие поверхности ДСП требуют нанесения клея в большем количестве, массивная древесина или МДФ-поверхности - меньшего количества клея.

Высушивание, активирование

Регулировка сушильного канала должна осуществляться после испытаний. Рекомендуется устанавливать температуру обдува между 40 °C и 60 °C. Клей приобретает оптимальное состояние для склеивания, если в высушенной пленке уже нет растворителя, но она еще сохраняет липкость. Мелкопористая массивная древесина особенно чувствительна к сушке. Для поддержания пленки клея в активированном состоянии подложки должна иметь температуру 40-50 °C. Скорости подачи: возможно 20 м/мин.

Обертывание корпусов

Клей наносится на пленку. Установка ракеля осуществляется также как и при облицовывании панелей, требуемый расход - около 120 г/м².

Высушивание, приклеивание

При нормальной температуре и влажности помещения время сушки составляет 1-2 минуты, так чтобы за каждый рабочий такт можно было подавать пленку размером кратным 1 или 2 длинам корпуса. Обрезка фуги в стопе возможна приблизительно через 5 минут после склеивания. Перед началом производства, а также при смене материалов рекомендуется проведение предварительных испытаний.

Уничтожение отходов

Код отходов 080409

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Разбавителем 821.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 266.9:

Жестяная канистра 5 кг нетто
Жестяное ведро 25 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель F 802.0:

Коробка с 12 бутылками по 1 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0:

Коробка с 12 бутылками по 1 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0:

Жестяная канистра 4,5 кг нетто
Жестяная фляга 35 кг нетто

Прочие упаковки по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 266.9 в оригинальной закрытой упаковке при температуре 20 °C хранится около 12 месяцев. Перед использованием довести до температуры помещения и перемешать.

По состоянию на 0714; заменяет предыдущие редакции

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.