



# Rapid 1315

## Область применения

- Для облицовывания внутренних ПВХ-профилей и древесных материалов ПВХ-пленкой и тонкой бумагой.

## Преимущества

- Очень высокая начальная прочность, связанная с выраженной клейкостью
- Термостойкость (в зависимости от субстрата) до +140 °C
- Морозостойкость (в зависимости от субстрата) до -40 °C
- Флуоресцентная добавка для контроля нанесения

## Свойства клея

**Основа:** полиуретан

**Плотность:** ок. 1,04 г/см<sup>3</sup>

**Вязкость (в день изготовления)**

**-Brookfield HBTD 10 Upr:**

при 120 °C: 60 000 ± 15.000 мПа·с

при 140 °C: 35 000 ± 10.000 мПа·с

**Маркировка:** подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

## Указания по нанесению

Клей-расплав Rapid 1315 поставляется в плотно закрывающейся емкости, пригодной для установки для плавки клея.

Установка для нанесения клея-расплава должны защищать клей-расплав от воздействия влаги. Необходимо следить за точной регулировкой температуры всей установки. (Начальные данные следует внести в протокол).

Клей следует наносить на обратную сторону бумажной или ПВХ-пленки с помощью валика или сопла.

**Температура переработки: 130 – 160 °C**

Количество наносимого клея зависит от вида материала. В качестве ориентировочных значений могут служить следующие параметры:

- Пленка ПВХ – 40-60 г/м<sup>2</sup>
- Тонкая бумага – 50-70 г/м<sup>2</sup>

Погрешности количества наносимого клея следует проверять.

Достижимая скорость подачи зависит от вида профиля и материала и составляет 20 - 50 м/мин.

Для химического отвердевания клея-расплава ПУР необходима влага, поэтому нужно следить за показателями влажности воздуха во время нанесения.

Последующее отверждение клеевого слоя достигается, в зависимости от количества влаги, в течение 1 - 2 дней.

Конечная прочность достигается через 7 дней.

## Клеенаносящие приборы

- Картушные пистолеты для применения вручную
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея для 20-литровых бочек

## Очистка

После окончания работ с Rapid 1315 из клеенаносящего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость очищающей массой Клейберит 761.7, расплавить его и пропускать до тех пор, пока не будут удалены остатки клея-расплава ПУР. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.



## Rapid 1315

### Упаковка

#### Rapid 1315:

Гильза 20 кг нетто  
Жестяная бочка 190 кг нетто

#### Очищающая масса КЛЕЙБЕРИТ 761.7:

Жестяное ведро 15 кг нетто  
Коробка с 12 алюминиевыми картушами  
по 0,25 кг нетто  
Коробка с 4 мешочками из фольги  
по 1,50 кг нетто  
Мешок 20 кг нетто

### Хранение

Rapid 1315 хранится в закрытой оригинальной упаковке около 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 0717