



# ЛАМИНАЦИОННЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ 743.6

## Область применения

- Облицовывание пленками на основе пропитанных смолами бумаг деталей из древесины, древесных материалов, ДСП и МДФ-плит

## Преимущества

- Очень хорошая морозостойкость, не происходит отслаивания пленочного материала от профильной заготовки при воздействии холода
- Хорошая термостабильность, нет "отпотевания" облицовочной пленки от профиля
- Очень хорошо наносится, прекрасная поверхность при приклеивании тонких плёнок

## Свойства клеевого соединения

- Отличная устойчивость к старению
- Очень стабильные связующие свойства, а также высокая прочность пленки

## Свойства клея

Основа:	ЭВА-сополимер
Плотность:	ок. 1,2 г/см <sup>3</sup>
Цвет:	бежевый
Вязкость	
- Брукфильд НВТD,	
Sp.27/10 об/мин.:	180°C: 11.000 ± 2.000 мПа·с 200°C: 7.000 ± 1.500 мПа·с

## Индекс расплавления по DIN 53 735

(MFI 120/2,16): 125 ± 25 г/10 мин.

## Точка размягчения

(по кольцу и шару): 85 ± 5°C

## Температура переработки:

200°C

## Температура активации:

180°C до 200°C

**Маркировка:** не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью использования необходимой системы аспирации воздуха.

## Машины для переработки

- Оборудование для облицовывания фирм: Barberan, Delle Vedove, Fritz Maschinenbau, PZ.
- Устройства для предварительного нанесения фирм: HarDO, Pollinger

## Переработка

### Прямое нанесение

Расход: 70-100 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от несущего материала

Температура переработки: 180 - 200°C

Время открытой выдержки: ок. 5 секунд

Скорость подачи: от 20 м/мин.

Скорость подачи зависит от применяемых материалов и форм профиля.

Материалы должны быть сухими, чистыми и акклиматизированными. В сложных случаях облицовки, а так же при длине деталей более двух метров требуется дополнительная активация при помощи излучателя.

Следует учитывать, что пленки на основе пропитанных бумаг имеют различные модификации, поэтому требуется предварительно провести собственные испытания по склеиванию.

## Очистка

Рабочие инструменты можно очистить Очистителем 827.0



# ЛАМИНАЦИОННЫЙ КЛЕЙ - РАСПЛАВ 743.6

## Упаковка

### КЛЕЙБЕРИТ СК 743.6:

Полиэтиленовый мешок	25 кг нетто
Бумажный мешок	25 кг нетто
Жестяное ведро	18 кг нетто
Жестяная бочка	180 кг нетто
Контейнер	500 кг нетто
Биг бэг	750 кг нетто

### КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Коробка с 12 бутылками по	700 г нетто
Жестяная канистра	4,5 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

## Хранение

Клейберит СК 743.6 хранится в течение 2-х лет.  
Хранить в прохладном, сухом месте.

По состоянию на 0810; заменяет предыдущие редакции

#### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.