



# Rapid 1312

## Область применения

- Для облицовывания внутренних ПВХ-профилей и древесных материалов ПВХ-пленкой и тонкой бумагой.

## Преимущества

- Очень высокая начальная прочность, связанная с выраженной клейкостью
- Термостойкость (в зависимости от субстрата) до +140 °C
- Морозостойкость (в зависимости от субстрата) до -40 °C
- Быстрое отверждение

## Свойства клея

**Основа:** полиуретан  
**Плотность:** ок. 1,04 г/см<sup>3</sup>  
**Вязкость (в день изготовления)**  
**-Brookfield HBTD 10 Upr:**

при 120 °C: 35 000 ± 5.000 мПа·с  
при 140 °C: 18 000 ± 3.000 мПа·с

**Маркировка:** подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

## Указания по нанесению

Клей-расплав Rapid 1312 поставляется в плотно закрывающейся емкости, пригодной для установки для плавки клея.

Установка для нанесения клея-расплава должны защищать клей-расплав от воздействия влаги. Необходимо следить за точной регулировкой температуры всей установки. (Начальные данные следует внести в протокол.) Клей следует наносить на обратную сторону бумажной или ПВХ-пленки с помощью валика или сопла.

Количество наносимого клея зависит от вида материала. В качестве ориентировочных значений могут служить следующие параметры:

– Пленка ПВХ	– 40-60 г/м <sup>2</sup>
– Тонкая бумага	– 50-70 г/м <sup>2</sup>

Погрешности количества наносимого клея следует проверять. Достижимая скорость подачи зависит от вида профиля и материала и составляет 20-50 м/мин.

Для химического отвердевания клея-расплава ПУР необходима влага, поэтому нужно следить за показателями влажности воздуха во время нанесения.

Последующее отверждение клеевого слоя достигается, в зависимости от количества влаги, в течение 1-2 дней. Конечная прочность достигается через 7 дней.

## Клеенаносящие приборы

- Картушные пистолеты для применения ручную
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея для 20-литровых бочек



## Rapid 1312

### Очистка

После окончания работ с Rapid 1312 из клеенаносящего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость очищающей массой Клейберит 761.7, расплавить его и пропускать до тех пор, пока не будут удалены остатки клея-расплава ПУР. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

### Упаковка

#### Rapid 1312:

Коробка с 6 гильзами	по 2 кг нетто
Гильза	18 кг нетто
Жестяная бочка	190 кг нетто

#### Очищающая масса КЛЕЙБЕРИТ 761.7:

Жестяное ведро	15 кг нетто
Коробка с 12 алюминиевыми картушами	по 0,25 кг нетто
Коробка с 4 мешочками из фольги	по 1,50 кг нетто
Мешок	20 кг нетто

### Хранение

Rapid 1312 следует хранить в закрытой оригинальной упаковке.

Срок хранения клея-расплава:

- в гильзе (2 кг)	около 12 месяцев
- в гильзе (18 кг)	около 12 месяцев
- в бочке	около 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 1214