



Rapid 1313

Область применения

Для высококачественных склеиваний материалов для применения внутри помещений:

- Дровесинных материалы

Профилей из ПВХ и дровесных материалов с

- ПВХ плёнками
- CPL, толстыми декоративными бумажными плёнками
- Шпоном

Преимущества

- Очень высокая начальная прочность, связанная с хорошей клейкостью
- Термостойкость свыше 150°C (длительное хранение при высоких температурах)
- Морозостойкость до -40°C

Свойства клеевого вещества

Основа: Полиуретан

Плотность: ок. 1,04 г/см³

Вязкость (на день изготовления)

-Брукфильд НВТД 10 об/мин.:

при 120°C: 100.000 ± 25.000 мПа·с

при 140°C: 60.000 ± 15.000 мПа·с

при 160°C: 35.000 ± 10.000 мПа·с

Маркировка: подлежит маркировке согласно ЕС нормам, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Для химической реакции полиуретанового клея-расплава необходима влага. Поэтому необходимо обращать внимание на достаточное количество влаги во время переработки.

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Указания по переработке

Полиуретановые клеи-расплавы реагируют на влажность воздуха. Rapid 1313 поставляется в плотно закрывающихся металлических упаковках, пригодных для установок для плавления клея.

Упаковку с клеем необходимо открывать и распаковывать непосредственно перед переработкой.

Установка для нанесения клея должны быть изготовлены таким образом, чтобы клей-расплав был защищён от проникновения воздуха.

Необходимо обращать внимание на точную установку температуры машины.

Температура переработки: от 120°C до 160°C (шпон, а также пропитанные смолами бумажные плёнки выдерживают более высокую температуру нанесения).

Необходимое количество нанесения зависит от материала:

– ПВХ-плёнки	40-60 г/м ²
– Декоративные бумажные плёнки (вкл. CPL и толстые бумажные плёнки)	50-70 г/м ²
– Шпон	80-120 г/м ²

Скорость подачи также зависит от применяемых материалов и геометрии профиля, диапазон - 10-60 м/мин. и больше. Конечная прочность достигается через 7 дней.

Оборудование для переработки

- Пистолеты для картриджей для нанесения клея вручную
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея для 20 и 200 литровых бочек



Rapid 1313

Очистка

После окончания работ с Rapid 1313 из клеенаносящего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость очищающей массой Клейберит 761.7, расплавить его и пропускать до тех пор, пока не будут удалены остатки клея-расплава ПУР. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Упаковка

Rapid 1313:

Коробка с 4 банками	по 2 кг нетто
Гильза	18 кг нетто
Жестяная бочка	190 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Очищающая масса 761.7:

Коробка с 12 картушами	по 0,25 кг нетто
Коробка с 4 мешочками	по 1,50 кг нетто
Жестяное ведро	15 кг нетто
Полиэтиленовые мешки	20 кг нетто
Жестяная бочка	150 кг нетто

Упаковки других размеров по запросу

Хранение

Rapid 1313 в оригинальной закрытой упаковке хранится:

Банка	ок. 12 месяцев
Гильза (18 кг)	ок. 12 месяцев
Бочки	ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 0415, заменяет предыдущие редакции