



Клей-расплав для приклеивания кромки 774.8

Клей-расплав средней вязкости с хорошей начальной клейкостью для приклеивания кромки и предварительного нанесения клея-расплава на кромку с целью последующего активирования

Область применения

Приклеивание

- полиэфирных кромок
- меламиновых смоляных кромок
- ПВХ-, ПП- и АБС-кромки с обработанной праймером обратной стороной
- неуплотненных, пропитанных смолой бумажных кромок
- кромок из массивной древесины и шпона

Преимущества

- универсальное применение
- быстрое расплавление в клеевке
- подходит для предварительного нанесения на меламиновую кромку с целью последующего активирования

Свойства клея

Основа: ЭВА-сополимер

Плотность: ок. 1,48 г/см³

Вязкость

- Brookfield HBTD Sp. 27/10 об/мин.:

при 200°C: 90.000 ± 20.000 мПа·с

при 220°C: 50.000 ± 20.000 мПа·с

Индекс расплава по DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 50 ± 15 г/10 мин

Точка размягчения по "кольцу и шару" DIN 1995:

100 ± 5°C

Температура нанесения:

200 - 210°C

Более низкая температура приводит к ошибкам в склеивании, более высокая температура в течение длительного времени вредит клею и ведет к его разложению, поэтому необходимо термостаты правильно отрегулировать.

Форма поставки:

гранулят

Номер цвета: слоновой кости-20

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

Оборудование для переработки

- автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея
- автоматические кромкооблицовочные машины с сопловым впрыскиванием клея
- машины для предварительного нанесения клея-расплава на пленку

Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, очищена от пыли. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы при температуре помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов 8-10%. Температура помещения должна быть не ниже 18°C, необходимо избегать сквозняков.

Контроль температуры

Регулярно измерять и, в случае необходимости, регулировать температуру лабораторным, биметаллическим или электроконтактным термометром непосредственно в системе нанесения клея. Термостаты могут после длительного срока работы давать неточные показания.

Скорость подачи

Приклеивание кромок: 20-40 м/мин, более высокая скорость возможна после проведения собственных опытов.

Наносимое количество

Наносимое количество должно быть таким, чтобы клей-расплав по краям слегка выступал бисером. Контроль наличия сплошной пленки производится с помощью прозрачных твердых ПВХ-кромки.



Клей-расплав для приклеивания кромки 774.8

Расход клея при предварительном нанесении: 80 - 100 г/м²

Последующая обработка

Склеиваемые материалы могут сразу подвергаться последующей обработке (распиловка, фрезерование, строгание и пр.)

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Очистителем 827.0

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ СК 774.8

Мешок 25 кг нетто

Контейнер 500 кг нетто

Биг-бег 750 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 774.8 хранится в закрытой оригинальной упаковке в течение 2 лет. Хранить следует в прохладном и сухом помещении.

По состоянию на 0214; заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.